

## INFORMACJA PRODUKTOWA

**KOTWA CHEMICZNA BAUSOLID** to dwuskładnikowa masa ywiczna słuca do kotwienia elementów o najwyższym stopniu odpowiedzialności. Dzięki wysokiej przyczepności do podłoża oraz ogromnej twardości tworzy adhezyjno-kształtowe połączenie o najwyższych parametrach wytrzymałościowych. Kotwienie chemiczne to najbezpieczniejsze zamocowanie zarówno do materiałów pełnych jak i z pustymi przestrzeniami.

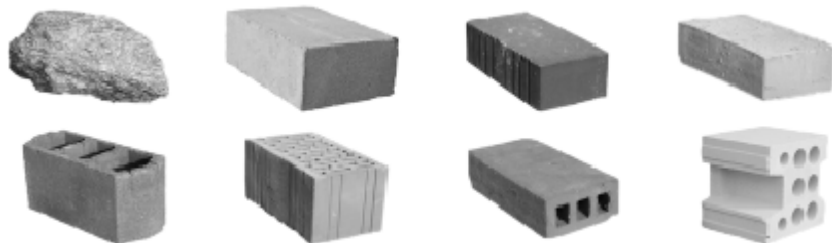
## ROZMIARY KARTUSZY

☞ 300ml

☞ 410ml

## CECHY

- ☞ najlepsza ywica do pustych przestrzeni
- ☞ może być używana do mocowania w różnych podłożach, zarówno pełnych jak i pustych
- ☞ elementy mogą być kotwione na różnych głębokościach uzyskując wszystkie parametry normy
- ☞ można mocować różnego rodzaju elementy, przty gwintowane, łebrowane, rury, haki i inne dostępne w różnych wielkościach opakowania produktu niepalny
- ☞ ładowy, mało wyczuwalny zapach wysoka odporność na zwiżki chemiczne



do betonu i materiałów z pustymi przestrzeniami



## APROBATA TECHNICZNA - warunki stosowania

### podłoże:

- beton C20/25,
- cegły ceramiczne pełne kl. 15
- cegły dziurawki kl. 7,5
- cegły silikatowe kl. 15

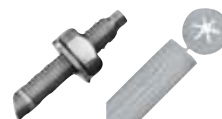
### prty stalowe:

- klasa stali 5,8 ocynk min. 5 mikronów

### aprobowane rednice:

- beton:
- M8 - M24 - standardowa głębokość kotwienia
- pozostałe materiały:
- M8 - M16 z tulejami siatkowymi

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ  
Aprobata Techniczna AT-15-8866:2012



PRIV PESF  
Krajowa Deklaracja  
Zgodności nr ITB-2145/W  
z dnia 10.04.2012  
Zakład Certyfikacji ITB



## WARUNKI UTWARDZANIA\*

TEMPERATURA PODŁOŻA	35	25	15	5	-5	-10**
CZAS KOREKTY (mins)	3	3	6	12	50	60
CZAS PEŁNEGO UTWARDZENIA (mins)	20	30	35	50	90	180

\* dane na podstawie przty M12 po 24h utwardzeniu

\*\* temperatura ywicy musi mieć przynajmniej 20 C

Parametry nośności i mocowania przy zakotwieniu standardowym.

Rozmiar	Beton, $f_{ck\ cube} = 25N/mm^2$ (C20/25) przy klasie stali 5.8								
	Nośności charakterystyczne (kN)		Nośności obliczeniowe (kN)		Nośności rekomendowane (kN)		Odległość od krawędzi (mm)		Odległość między kotwami (mm)
	Wyrwanie ( $N_{rk}$ )	cinanie ( $v_{rk}$ )	Wyrwanie ( $N_{rk}$ )	cinanie ( $v_{rk}$ )	Wyrwanie ( $N_{rk}$ )	cinanie ( $v_{rk}$ )	Wyrwanie ( $N_{rk}$ )	cinanie ( $v_{rk}$ )	
M8	20.2	9.5	8.1	7.6	5.8	5.4	80	100	160
M10	28.5	15.1	11.4	12.1	8.1	8.6	90	130	180
M12	40.5	21.9	16.2	17.5	11.6	12.5	110	150	220
M16	69.2	40.8	27.7	32.7	19.8	23.3	125	170	250
M20	89.9	63.7	40.7	51.0	29.1	36.4	170	190	340
M24	112.6	91.8	46.3	73.4	33.1	52.4	210	240	420
M30	-	-	-	-	-	-	280	350	560



### PARAMETRY INSTALACYJNE (BETON)

Rozmiar	średnica otworu w podłożu (mm)	średnica otworu w elemencie mocowanym (mm)	Standardowa głębokość osadzenia w betonie (mm)	Rekomendowany moment dokręcania (Nm)
M8	10	9	80	11 / 5
M10	12	11	90	22 / 17
M12	14	13	110	38 / 28
M16	18	17	125	95 / 75
M20	24	22	170	170 / -
M24	28	26	210	260 / -
M30	35	33	280	480 / -



	$N/mm^2$	METODA TESTOWANIA	PRZECHOWYWANIE / CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA	UWAGA
TWARDOŚĆ	53.55	(EN ISO 604) / (ASTM 695)	Produkt należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturach pomiędzy 5°C a 25°C. Nie dopuszczać do bezpośredniej ekspozycji w różnych temperaturach nie podane skróci okres przydatności produktu do użycia.	Informacje oraz dane przedstawione w karcie są bazowane na doświadczeniach oraz badaniach i testach własnych producenta i według jego najlepszej wiedzy są dokładne i prawdziwe. Ze względu jednak na zmienność warunków oraz wiele aplikacji w których produkt może zostać użyty, firma PrivLab nie może gwarantować stosowności i przydatności swoich produktów do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za odpowiednie zastosowanie produktu spoczywa na użytkowniku.
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE	24.08	(EN ISO 178) / (ASTM 795)		
WSPÓŁCZYNNIK SPRĘŻYSTOŚCI	2927.67	-		
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	12.48	(EN ISO 527) / (ASTM 638)		
MODULUS	9651.33	-		



no no ci charakterystyczne w przypadku  
podło a z cegły pełnej ceramicznej  
siła wrywania  
siła wrywaj ca

Parametry instalacyjne oraz no no ci  
zamocowania cegły pełnej ceramicznej

Rozmiar szpilki gwintowanej	Rozmiar tulei siatkowej	cegła pełna ceramiczna klasy 15		
		minimalna efektywna gł boko zakotwienia [mm]	No no ci charakterystyczne (kN)	No no ci obliczeniowe (kN)
			siła działaj ca pod dowolnym k tem	siła działaj ca pod dowolnym k tem
M8	12 x 50	50	8,1	2,9
M10	15 x 85	85	13,2	4,7
M12	20 x 85	85	16,4	5,8
M16	20 x 85	85	17,3	6,2

no no ci charakterystyczne w przypadku  
podło a z cegły silikatowej  
siła wrywania  
siła wrywaj ca

Parametry instalacyjne oraz no no ci  
zamocowania cegły silikatowej

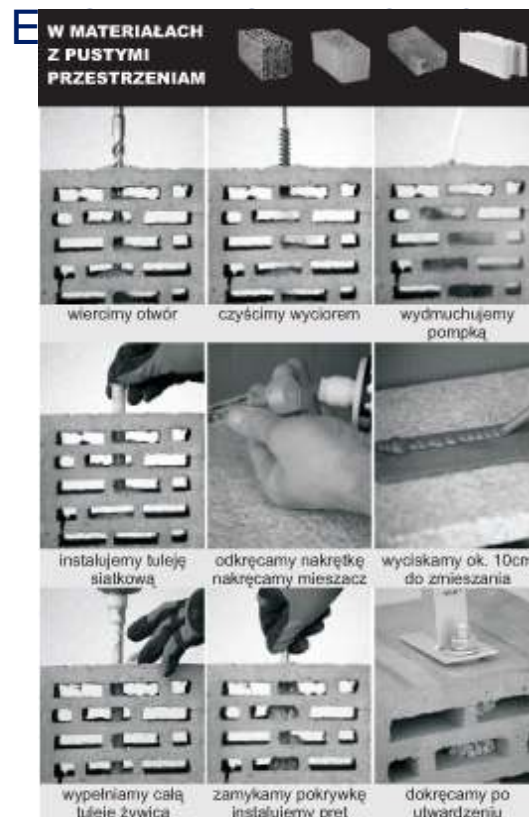
Rozmiar szpilki gwintowanej	Rozmiar tulei siatkowej	cegła silikatowa klasy 15		
		minimalna efektywna gł boko zakotwienia [mm]	No no ci charakterystyczne (kN)	No no ci obliczeniowe (kN)
			siła działaj ca pod dowolnym k tem	siła działaj ca pod dowolnym k tem
M8	12 x 50	50	8,1	2,2
M10	15 x 85	85	12,8	4,6
M12	20 x 85	85	15,2	5,4
M16	20 x 85	85	15,8	5,6

no no ci charakterystyczne w przypadku  
podło a z cegły dziurawki  
siła wrywania  
siła wrywaj ca

Parametry instalacyjne oraz no no ci  
zamocowania cegły dziurawce

Rozmiar szpilki gwintowanej	Rozmiar tulei siatkowej	cegła dziurawka klasy 7,5		
		minimalna efektywna gł boko zakotwienia [mm]	No no ci charakterystyczne (kN)	No no ci obliczeniowe (kN)
			siła działaj ca pod dowolnym k tem	siła działaj ca pod dowolnym k tem
M8	12 x 50	50	1,5	0,5
M10	15 x 85	85	4,1	1,5
M12	20 x 85	85	7,5	2,7
M16	20 x 85	85	7,6	2,7

no no ci charakterystyczne w przypadku  
podło a z cegły silikatowej  
siła wrywania  
siła wrywaj ca



## Odległość od krawędzi oraz między kotwami

Odległość od krawędzi i odległość między kotwami są minimalnymi dopuszczalnymi wartościami przy odpowiadającym im nomogramowi charakterystycznej i rekomendowanej. W przypadkach gdy podane odległości nie mogą być zachowane w celu uzyskania wartości nominalnej danego zamocowania należy zastosować podane poniżej współczynniki redukcji.

## WSPÓŁCZYNNIKI REDUKCJI

### Odległość od krawędzi (beton)

krawędź (mm)	WSPÓŁCZYNNIKI PRZY SIŁE WYRYWAJĄCEJ						
	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
50	0.65						
60	0.70	0.67					
70	0.75	0.71					
80	1.00	0.76	0.69				
90		1.00	0.73	0.69			
100			0.76	0.72	0.64		
110			1.00	0.75	0.60		
125				1.00	0.70	0.64	
150					0.75	0.69	
170					1.00	0.72	
190						0.76	0.67
210						1.00	0.70
240							0.74
260							0.77
280							1.00

### Odległość między kotwami (beton)

krawędź (mm)	WSPÓŁCZYNNIKI PRZY SIŁE CIĄGĄCEJ							TENSILE SPACING REDUCTION FACTORS							
	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	
60	0.65							50	0.66						
75	0.76	0.70						60	0.69						
90	0.88	0.80	0.69					70	0.72	0.69					
100	1.00	0.87	0.75	0.68				80	0.75	0.72					
115		0.97	0.83	0.75				90	0.78	0.75	0.70				
130		1.00	0.91	0.83	0.66			100	1.00	0.78	0.73	0.70			
150			1.00	0.92	0.73	0.63		115		0.82	0.76	0.73			
170				1.00	0.80	0.69		130		1.00	0.80	0.76	0.69		
190					1.00	0.74		150			1.00	0.80	0.72	0.68	
210						0.80	0.65	170				1.00	0.75	0.70	
240							1.00	190					0.78	0.73	
280							0.80	210					1.00	0.75	0.69
300							0.84	240						1.00	0.71
325							0.90	280							0.75
350							1.00	300							0.77
								325							0.79
								350							1.00

## Wartości charakterystyczne i obliczeniowe przy ciągnięciu prętów o różnej klasie stali

Studium (mm)	klasa stali 5.8		klasa stali 8.8		klasa stali 10.9		klasa stali A4-70		klasa stali A4-80	
	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)	Vrk,s (kN)	Vrd,s (kN)
M8	9.5	7.6	14.6	11.7	19.0	15.2	12.8	8.2	14.6	9.4
M10	15.1	12.1	23.2	18.6	32.2	24.1	20.3	13.0	23.2	14.9
M12	21.9	17.5	33.7	27.0	43.8	35.1	29.5	18.9	33.7	21.6
M16	40.8	32.7	62.8	50.2	81.6	65.3	55.0	32.5	62.8	40.3
M20	63.7	51.0	98.0	78.4	127.4	101.9	85.8	55.0	98.0	62.8
M24	91.8	73.4	141.2	113.0	183.6	146.8	123.6	79.2	141.2	90.5
M30	207.1	166.1	207.6	166.1	269.9	215.9	129.8	64.9	207.6	103.8

### Uwagi:

Dla wszystkich stali w głowicy współczynnik bezpieczeństwa wynosi 1.25

Dla stali nierdzewnej do M24 współczynnik bezpieczeństwa wynosi 1.56 dla M30 wynosi 2.0.

	N/mm <sup>2</sup>	METODA TESTOWANIA	PRZECHOWYWANIE / CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA	UWAGA
TWARDZOŚĆ	53.55	(EN ISO 604) / (ASTM 695)	Produkt należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturach między 5°C a 25°C. Nie dopuszczać do bezpośredniej ekspozycji w wyszczepionych warunkach. Składowanie produktu w wyszczepionych warunkach nie podane skróci okres przydatności produktu do użycia.	Informacje oraz dane przedstawione w karcie są bazowane na doświadczeniu oraz badaniach i testach własnych producenta i według jego najlepszej wiedzy są dokładne i prawdziwe. Ze względu jednak na zmienność warunków oraz wielość aplikacji w których produkt może zostać użyty, firm PrivLab nie może gwarantować stosowności i przydatności swoich produktów do konkretnego zastosowania. Odpowiedzialność za odpowiednie zastosowanie produktu spoczywa na użytkowniku.
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE	24.08	(EN ISO 178) / (ASTM 795)		
WSPÓŁCZYNNIK SPRĘŻYSTOŚCI	2927.67	-		
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	12.48	(EN ISO 527) / (ASTM 638)		
E MODULUS	9651.33	-		