

USZCZELNIACZ HYBRYDOWY BAUSOLID



OPIS PRODUKTU

Jednoskładnikowy, trwale elastyczny bezbarwny uszczelniacz-klej na bazie MS POLIMERU (modyfikowanych silanów) do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych w gospodarstwie domowym, budownictwie, przemyśle

WŁAŚCIWOŚCI

- idealny w miejscach, gdzie niezbędne jest uniewidocznienie spoiny
- po utwardzeniu trwale elastyczny i odporny na działanie czynników atmosferycznych (w tym na temperaturę od -40°C do $+90^{\circ}\text{C}$)
- dobrze przyczepny do wielu podłoży budowlanych (także wilgotnych), w tym do: szkła, ceramiki sanitarnej i budowlanej, stali, aluminium, lakierowanego drewna, korka, MDF itd.
- odporny na spływanie (do zastosowań poziomych i pionowych), powstawanie pęcherzy, rys skurczowych i pęknięć
- wysoka odporność fizyczna (odporny na wodę morską, chlorowaną, pleśń i grzyby - może być stosowany w pomieszczeniach sanitarnych)
- wysoka odporność mechaniczna (odporny na drgania, wibracje)
- nie wymaga stosowania środków gruntujących
- bezpieczny w użyciu - nie zawiera izocyjanianów, silikonu, rozpuszczalników, polichlorku winylu i plastyfikatorów
- prawie bezwonny i neutralny chemicznie (może być stosowany do lusterek i marmuru, piaskowca oraz granitu - nie uszkadza warstwy srebrzankowej lusterek i nie odbarwia kamienia naturalnego)
- może być stosowany w kontakcie z opakowaną żywnością
- po utwardzeniu malowalny

ZASTOSOWANIE

Budownictwo:

USZCZELNIANIE, KLEJENIE, MONTOWANIE

- wodoszczelne uszczelnienia ogólnobudowlane, w tym sanitarne: kabiny prysznicowe, umywalki, blaty kuchenne i robocze
- uszczelnianie połączeń parapetów, półek, ram, ekranów, sztukaterii, gzymsów i tym podobnych elementów dekoracyjnych, listew progowych, kasetonów, rozet, listew wykończeniowych narożnych, ściennych, maskujących, płytek, paneli, lusterek
- klejenie gablot, kasetonów reklamowych, witryn, mebli szklanych
- uszczelnianie materiałów wykonanych ze styropianu, pianki poliuretanowej, korka, wełny mineralnej, drewna, MDF, stali, aluminium, mosiądzu, miedzi, cynku itp.
- wypełnianie pęknięć, rys i szczelin w betonie, ceramice budowlanej, tynkach, drewnie, kamieniu oraz wszędzie tam, gdzie istnieje zagrożenie, że silikon mógłby spowodować odbarwienia
- wodoszczelne uszczelnienia płytek w narożach

Przemysł:

- uszczelnienia w przemyśle kontenerowym, chłodniczym (np. autochłodnie, lada chłodnicze, magazyny chłodnicze)

USZCZELNIACZ HYBRYDOWY BAUSOLID



- klejenie i uszczelnianie w przemyśle środków transportu (np. szwy spawalnicze, połączenia kołnierzowe, złącza zgrzewane, podsufitki, listwy ozdobne i maskujące, znaczki, uchwyty, emblematy, lusterka)
- uszczelnianie połączeń blach (przemysł przetwórczy, motoryzacja)

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Usunąć z podłoża oleje, tłuszcze, pył, kurz i słabo związane powłoki malarskie lub lakiernicze, jak również pozostałości po poprzednich kitach, farbach itp.

Rodzaje powierzchni:

- szkło, lustra, ceramika sanitarna, porcelana, powierzchnie malowane, szkliwione, emaliowane, glazurowane, tynk, ceramika budowlana, beton (w tym: beton wilgotny), podłoża epoksydowe, polistyren, metale i ich stopy (miedź, ołów, cynk, aluminium itd.), stal (galwanizowana, nierdzewna, emaliowana), piaskowiec, granit, marmur, impregnowane drewno, korek, MDF, HDF, płyta wiórowa i inne materiały drewnopochodne

Stan podłoża:

- powierzchnia czysta, nośna, względnie sucha, odtłuszczona, wolna od kurzu, rdzy i innych tym podobnych zanieczyszczeń

SPOSÓB UŻYCIA

Narzędzia

- Pistolety ręczne lub pneumatyczne

Temperatura otoczenia

- od +5°C do +40°C

Zalecenia

- Zdjąć nakrętkę, odciąć wierzchołek kartusza powyżej gwintu, ponownie nałożyć nakrętkę i naciąć ją pod kątem na szerokość odpowiadającą wielkości spoiny. **Przy uszczelnianiu** fugę wygładzić szpachelką maczaną w wodzie z niewielką domieszką mydła w ciągu maksymalnie 10 minut od nałożenia kitu. Dobrym środkiem pomocniczym jest profesjonalny środek do wygładzania fug na mokro. Fuga powinna mieć kształt pozwalający na swobodne ściekanie wody. **Przy klejeniu** nakładać równoległe pionowymi paskami w niewielkich odstępach (w zależności od rozmiarów przyklejanych elementów). Zachować minimum 2 mm grubość spoiny klejowej (niezbędne dla poprawnego utwardzenia się kleju i skutecznego przenoszenia odkształceń). Duże elementy podeprzeć lub zabezpieczyć dwustronną taśmą montażową (grubość taśmy 3 mm) przez 24-48 godzin (w zależności od ilości grubości nałożonej warstwy kleju).

Czyszczenie

- Do czyszczenia rąk, narzędzi czy powierzchni zaleca się użyć specjalne ściereczki czyszczące, ewentualnie do mycia narzędzi po zakończeniu pracy można stosować terpentynę, benzynę ekstrakcyjną lub inny podobny. Utwardzony silikon można usunąć przy pomocy specjalnego środka.

Ograniczenia

- Nie stosować do podłoży bitumicznych, PE, PP, teflonu i zastosowań podwodnych. Przy tworzywach, materiałach nieznanego typu, powłokach lakierniczych lub powierzchniach impregnowanych przeprowadzić test przyczepności.

USZCZELNIACZ HYBRYDOWY BAUSOLID



- W ciemnych, źle wentylowanych pomieszczeniach lub w miejscach mocnej ekspozycji na promieniowanie UV fuga może żółknąć. Jest to zjawisko nieuniknione i nieodwracalne. Ma wyłączenie znaczenie estetyczne. Nie ma to wpływu na pogorszenie własności mechanicznych wyrobu.
- Zachować ostrożność przy malowaniu farbami na bazie żywic alkidowych (ryzyko spowolnionego schnięcia). Przeprowadzić test przyczepności farby.
- Utwardzanie kitu jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury i poziomu wilgotności proces polimeryzacji przebiega szybciej. Dodatkowo czas utwardzania zależy od przekroju złącza i wielkości klejonych powierzchni. Klej zawsze nakładać paskami, umożliwiając wentylację, tak by między nimi był swobodny przepływ powietrza. W przeciwnym wypadku klej utwardzi się tylko na obrzeżach, a wewnątrz pozostanie nieutwardzone przez długi czas.
- Przy zastosowaniu do tworzyw „naprężonych”, np. PC, PMMA, istnieje ryzyko odspojenia wskutek powstawania zbyt dużych naprężeń.

DANE TECHNICZNE

Kolorystyka	transparentny
Baza	MS Polimer
Konsystencja	gęsta
Szybkość wyciskania	150 g/min (3 mm / 6,3 bar)
Ciężar właściwy	1,01 g/ml
Skurcz	znikomy
Ściekanie	wg normy ISO 7390: < 2 mm
Kożuszenie	10 minut (przy 23°C i 55% wilgotności względnej)
Czas utwardzenia	ok. 2 mm dziennie (przy 23°C i 55% wilgotności względnej)
Dopuszczalne odkształcenia	± 25%
Odporność termiczna po utwardzeniu	od -40°C do +90°C
Twardość Shore A (3s)	wg normy DIN 53505: 38°
Moduł 100%	wg normy DIN 53504: 1,0 MPa (N/mm ²)
Maksymalne naprężenie przy rozciąganiu	wg normy DIN 53504: 2,2 MPa (N/mm ²)
Maksymalna wydłużenie przy zerwaniu	wg DIN 53504: 250%
Możliwość naprawy	tym samym materiałem
Możliwość malowania	farbami emulsyjnymi (przed malowaniem wyczyścić powierzchnię benzyną lakierniczą)
Okres trwałości	12 miesięcy. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +5°C do +25°C. Odporny w transporcie do -15°C

USZCZELNIACZ HYBRYDOWY BAUSOLID



ROZMIARY SPOIN

Minimalna szerokość: 4 mm

Maksymalna szerokość: 25 mm

Zalecane proporcje:

➤ Szerokość spoiny w mm: 4-8 10-12 14-16 18-20 22-24

➤ Głębokość spoiny w mm: 6 8 10 12 14

W celu uzyskania żądanej głębokości spoiny i nie dopuszczenia do trzy punktowego styku stosować profile dylatacyjne

INFORMACJE LOGISTYCZNE

Pojemność opakowania jednostkowego	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Ilość opakowań na palecie	Waga pełnej palety
290ml	12	1248	

BHP I OSTRZEŻENIA

S2 Chronić przed dziećmi.

DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

Karta Charakterystyki

Odpowiedzialność: Podane informacje są wynikiem badań i doświadczeń, co jest podstawą ich rzetelności i wiarygodności. Producent nie mógł przewidzieć jednak wszystkich możliwości zastosowania swoich produktów, a ponieważ sposób użycia produktów jest całkowicie poza jego kontrolą, użytkownik bierze na siebie odpowiedzialność za właściwy wybór i zastosowanie produktu. Producent nie bierze na siebie odpowiedzialności za występujące uszkodzenia lub zły stan podłoża, które mogą być wynikiem czynników atmosferycznych, przygotowania wstępnego lub wad konstrukcyjnych.